

| 检测项目 | | 5号 | 10号 | 15号 | 26号 | 32号 | 36号 | 50号 | 70号 | 100号 |
|---------------------------------------|------|-----------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|--------|-------|
| 密度 (20℃) kg/m ³ | 质量指标 | 报告 | 报告 | 报告 | 报告 | 报告 | 报告 | 报告 | 报告 | 报告 |
| | 检测结果 | 822.0 | 830.8 | 832.7 | 840.2 | 845.6 | 847.2 | 865.4 | 861.4 | 867.1 |
| | 试验方法 | SH/T 0604-2000 | | | | | | | | |
| 运动粘度 (40℃) mm ² /s | 质量指标 | 4.14~5.06 | 9.0~11.0 | 13.5~16.5 | 24.0~28.0 | 28.8~35.2 | 32.5~39.5 | 符合声称 | 符合声称 | 符合声称 |
| | 检测结果 | 4.685 | 10.37 | 15.94 | 26.50 | 30.40 | 36.2 | 49.13 | 68.14 | 104 |
| | 试验方法 | GB/T 265-1988(2004) | | | | | | | | |
| 运动粘度 (100℃) mm ² /s | 质量指标 | 2.0-3.0 | 2.0-3.0 | 3.0-7.0 | 3.0-7.0 | 3.0-7.0 | 3.0-7.0 | 7.0-8.5 | 8.5-11 | ≥11 |
| | 检测结果 | 2.163 | 2.871 | 3.402 | 4.692 | 5.674 | 5.711 | 7.1932 | 9.063 | 11.84 |
| | 试验方法 | GB/T 265-1988(2004) | | | | | | | | |
| 初馏点 (℃) | 质量指标 | >230 | >230 | >230 | >230 | >230 | >230 | >230 | >230 | >350 |
| | 检测结果 | 285 | 280 | 278 | 286 | 272 | 295 | 312 | 406 | 449 |
| | 试验方法 | SH/T0558-1993 | | | | | | | | |
| 5% (质量分数) 蒸馏点温度 (℃) | 质量指标 | >235 | >235 | >287 | >287 | >287 | >287 | >356 | >391 | >422 |
| | 检测结果 | 296 | 315 | 316 | 319 | 366 | 318 | 417 | 437 | 473 |
| | 试验方法 | SH/T0558-1993 | | | | | | | | |
| 闪点(开口) ℃ | 质量指标 | ≤120 | ≤140 | ≤150 | ≤160 | ≤180 | ≤160 | ≤200 | ≤200 | |
| | 检测结果 | 138 | 177 | 202 | 203 | 228 | 210 | 232 | 252 | 272 |
| | 试验方法 | GB/T 3536-2008 | | | | | | | | |
| 倾点 ℃ | 质量指标 | ≥0 | ≥-9 | ≥-9 | ≥-10 | ≥-9 | ≥-9 | ≥-10 | ≥-10 | ≥-10 |
| | 检测结果 | -15 | <-24 | -24 | -20 | -18 | -16 | / | / | / |
| | 试验方法 | GB/T 3535-2006 | | | | | | | | |
| 颜色 (赛氏) 号 | 质量指标 | ≤+25 | ≤+30 | ≤+30 | ≤+30 | ≤+30 | ≤+30 | ≤+30 | ≤+30 | ≤+30 |
| | 检测结果 | +30 | +30 | +30 | +30 | +30 | +30 | +30 | +30 | +30 |
| | 试验方法 | GB/T 3555-1992 (2004) | | | | | | | | |
| 铜片腐蚀 (50℃, 3h) | 质量指标 | 1 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| | 检测结果 | 1 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| | 试验方法 | GB/T 5096-2017 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 铜片腐蚀 (100℃, 3h) | 质量指标 | / | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | / | / | / |
| | 检测结果 | / | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | / | / | / |
| | 试验方法 | / | GB/T 5096-2018 | | | | | | / | / |
| 硫含量 mg/kg | 质量指标 | ≥10 | ≥5 | ≥5 | ≥5 | ≥5 | ≥5 | / | / | / |
| | 检测结果 | 1.24 | <1.00 | <1.00 | <1.00 | <1.00 | <1.00 | / | / | / |
| | 试验方法 | SH/T 0689-2000 | | | | | | | | |
| 芳烃含量 % (质量分数) | 质量指标 | ≥5 | ≥0.2 | ≥0.2 | ≥0.2 | ≥0.2 | ≥0.1 | / | / | / |
| | 检测结果 | 3.76 | 0.0067 | 0.0088 | 0.098 | 0.0144 | 0.1 | / | / | / |
| | 试验方法 | NB/SH/T 0966-2017 | | | | | | | | |
| 稠环芳烃, 紫外 吸光度 (260nm- 420nm) /cm | 质量指标 | ≥0.1 | ≥0.1 | ≥0.1 | ≥0.1 | ≥0.1 | ≥0.1 | ≥0.1 | ≥0.1 | ≥0.1 |
| | 检测结果 | 0.020 | 0.023 | 0.020 | 0.019 | 0.021 | 0.021 | 0.025 | 0.036 | 0.027 |
| | 试验方法 | GB/T 11081-2005 | | | | | | | | |
| 铅含量mg/kg | 质量指标 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 |
| | 检测结果 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 |
| | 试验方法 | GB1886.215附录A | | | | | | | | |
| 砷含量mg/kg | 质量指标 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 | ≥1 |
| | 检测结果 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 |
| | 试验方法 | GB/T 5009.76 | | | | | | | | |
| 重金属含量mg/kg | 质量指标 | ≥10 | ≥10 | ≥10 | ≥10 | ≥10 | ≥10 | ≥10 | ≥10 | ≥10 |
| | 检测结果 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 | <10 |
| | 试验方法 | GB/T 5009.74 | | | | | | | | |
| 水分 % (质量分数) | 质量指标 | 无 | | | | | | / | / | / |
| | 检测结果 | 无 | | | | | | / | / | / |
| | 试验方法 | 目测 | | | | | | / | / | / |
| 机械杂质 % (质量分数) | 质量指标 | 无 | | | | | | / | / | / |
| | 检测结果 | 无 | | | | | | / | / | / |
| | 试验方法 | 目测 | | | | | | / | / | / |
| 水溶性酸或碱 | 质量指标 | 无 | | | | | | / | / | / |
| | 检测结果 | 无 | | | | | | / | / | / |
| | 试验方法 | GB/T 259-1988 (2004) | | | | | | | | |
| 硫酸显色 | 质量指标 | 通过 | | | | | | / | / | / |
| | 检测结果 | 通过 | | | | | | / | / | / |
| | 试验方法 | NB/SH/T 0006-2017附录A | | | | | | | | |
| 硝基萘 | 质量指标 | 通过 | | | | | | / | / | / |
| | 检测结果 | 通过 | | | | | | / | / | / |
| | 试验方法 | NB/SH/T 0006-2017附录B | | | | | | | | |
| 外观 | 质量指标 | 无色、无异味、无荧光、透明的液体 | | | | | | | | |
| | 检测结果 | 无色、无异味、无荧光、透明的液体 | | | | | | | | |
| | 试验方法 | 目测 | | | | | | | | |